Matsushima
Matsushima Measure Tech

# サウンジング-V

20mまで測れる粉粒体の貯蔵レベル測定装置。
粉粒体サイロやタンク内の貯蔵レベルを正確に測定して遠隔表示します。

## 特　長

### 誰でも簡単に使えます。
スイッチをセットするだけで貯蔵レベルが測れます。

### 調整がまったく不要です。
すべてマイクロコンピュータが自動的に制御します。

### 1台で貯蔵タンクの自動運転ができます。
測定値を DC4～20mA 信号で出力します。

### 粉体レベルが正確に測れます。
1% の計測精度を保証します。(2m から 20m まで)

### 自動測定もできます。
1 分から 60 分まで 8 段階切替えのタイマがついています。

### 耐食性が優れています。
ケーシングと主要部品は FRP 樹脂で成形しました。

### 据付が簡単です。
JIS10K4B フランジ相当の上にセットするだけで完了します。

### 故障対策は万全です。
万一故障したときは直ちに警報信号を発信します。

### 電源はAC100Vです。
単相電源(50/60Hz 共用)で動きます。(消費電力 30VA)

**パルス・測定中・電源ランプ**
測定中ランプは故障表示とテスト用ランプを兼ねています。

**デジタルスイッチ**
測定距離を 0.1m 間隔で設定します。貯蔵タンクの大きさに合わせてこのスイッチを設定するだけで測定できます。

**タイマ用スイッチ**
1·3·5·10·15·20·30·60分のインターバルが設定できます。

**操作ユニット**
CPUにより自動的に制御しますから調整がまったく不要です。

**操作モータ**
ブレーキ付モータであり、高頻度運転による焼損を防ぐために温度スイッチが内蔵してあります。

**上昇極限スイッチ**
フォトセンサ。測定錘が待機位置まで上昇したときに動作します。

**測定距離**
0.1m間隔で自由に設定できます。

**電源スイッチ**

**測定スイッチ**

**端子台**
電源・警報ケーブル(4 芯)と信号ケーブル(3 芯)を接続します。

**レベル検出スイッチ**
フォトセンサ。測定錘が粉面に着いたとき動作します。

**パルス検出スイッチ**
フォトセンサ。測定錘の降下距離に応じてパルス信号を発信します。

**フランジ**
JIS10K4B フランジと同一寸法です。(但し取付孔は 4 か所)

**測定錘**
かさ比重 0.4g/㎤以上の粉粒体レベルが測れます。

**表示距離**
測定距離の範囲内で自由に設定できます。(0.1mm 間隔)

〈オプション〉

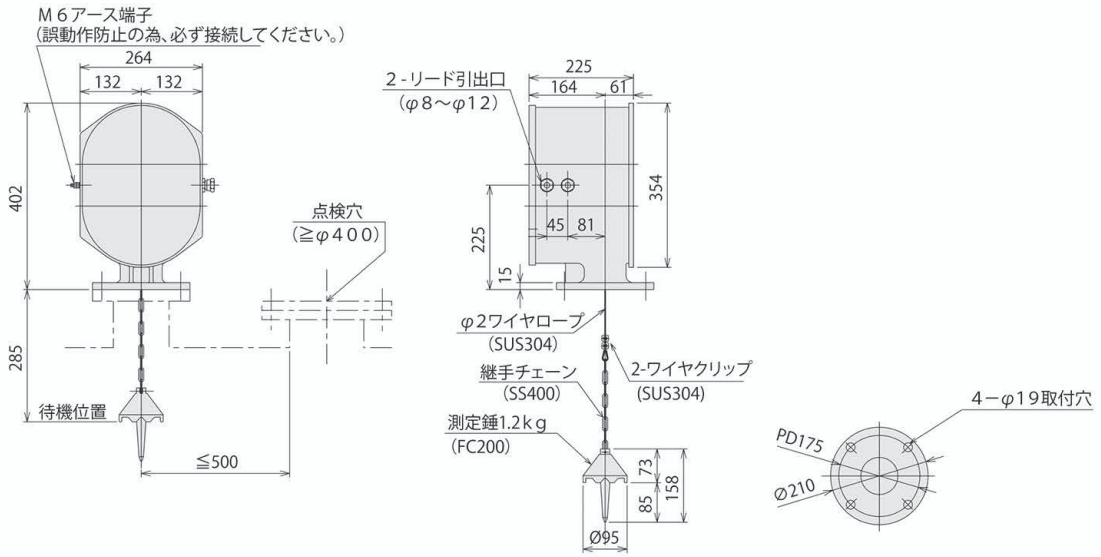
### ■電流指示計
入力信号：DC4～20mA
(代わりにメータリレーを使用することも可)
110mm 角
4～20mA DC
0～100% 目盛
塗装色：マンセルN1.5

### ■測定錘
材質：SUS304
質量：1.2kg
SUS304 製
連結用チェーン付

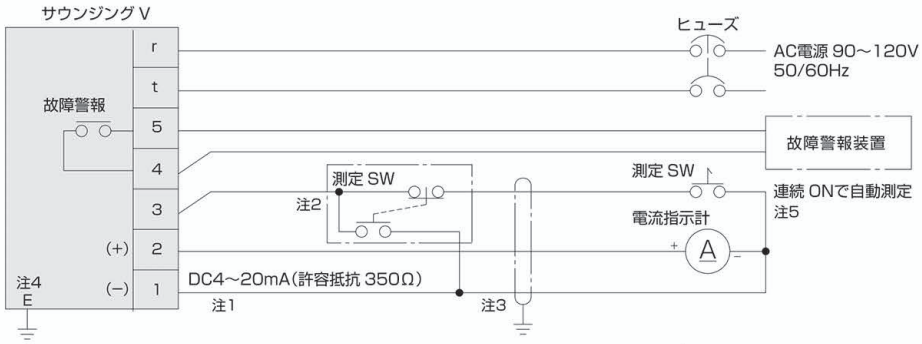
## 仕様

| | | | |
|---|---|---|---|
| 形　式 | MDVC-2S2 形 | 測 定 錘 | 1.2kg(測定物のかさ比重 0.4g/㎤以上) |
| ワイヤロープ | φ2mm(SUS304)<br>破断強度 3.5kN(358kgf) | 操作モータ(25W) | 全閉形コンデンサモータ・E種絶縁<br>パーマネントブレーキ付・特殊定格<br>サーマルプロテクタ内蔵(自己復帰式) |
| 測定距離 | 0～20m | | |
| 測定精度 | 1% of F.S. | 主要部の材質 | 外装・フランジ・ドラム：FRP樹脂<br>ワイヤロープ：SUS304<br>測定錘：FC200<br>測定錘用チェーン：SS400<br>ドラム軸・滑車軸：S35 C・S15 C<br>巻上端検出装置：SS400 |
| 出力信号 | 実尺表示：4～20mA DC<br>空尺表示：20～4mA DC<br>負荷抵抗：350Ω以下 | | |
| 昇降速度 | 8.8/10.5m/min(50/60Hz) | | |
| 測定信号 | 瞬時 ON(0.1sec以上)で1回測定<br>連続 ONで内部タイマによる自動測定 | 電　源 | AC90～120V 50/60Hz(30VA) |
| 自動測定 | 1・3・5・10・15・20・30・60min | 周囲温度 | −10℃ ～ +50℃ |
| 測定頻度 | max.50% ED<br>(測定時間と休止時間が等しい時は連続測定が可能) | 保護構造 | IP55 ケース耐圧±1.96kPa |
| | | 塗 装 色 | マンセル 7.5GY 6/10 |
| 故障警報 | ロープ切断とモータ過負荷の際には警報接点がONになります | 質　量 | 12kg(測定錘を含む) |

## 外形図




## 接続図




注１　電源を ON にした時は、初回の測定まで出力信号が4mA になります。
２　測定スイッチを２か所以上に設ける場合は、押釦スイッチのａ・ｂ接点を使用して下さい。
３　誘導ノイズが多い場合は、シールド線を使用して受信側で接地して下さい。
４　筐体アースは必ず接地して下さい。
５　1-3 端子を短絡(自動測定)させた状態で電源を入れると、すぐに測定を開始しますので、電源を入れる時は、ご注意下さい。

ご注意
●本製品を正しく安全にご使用いただくため、「取扱説明書」をよくお読みください。
●本製品を、人身に直接かかわる安全性を要求されるシステムに適用する可能性がある場合は、当社営業窓口にご相談ください。

掲載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。
All Rights Reserved Copyright © 2015,Matsushima Measure Tech Co., Ltd.

取 扱 店

JQA-QM8197　091

株式会社 マツシマ メジャテック
本社・工場　〒807-0837 北九州市八幡西区則松東1-8-18
九州営業所　TEL（093）691-3731　FAX（093）691-3735
東京営業所　〒273-0005 千葉県船橋市本町3-36-28 ホーメスト船橋ビル3F
TEL（047）424-9901　FAX（047）424-9905
名古屋営業所　〒456-0013 名古屋市熱田区外土居町9-14 トキワ外土居ビル5F
TEL（052）679-6301　FAX（052）679-6305
大阪営業所　〒534-0025 大阪市都島区片町2-2-40 大発ビル4F
TEL（06）6352-8011　FAX（06）6352-8012
http://www.matsushima-m-tech.com　E-mail：sales@matsushima-m-tech.com