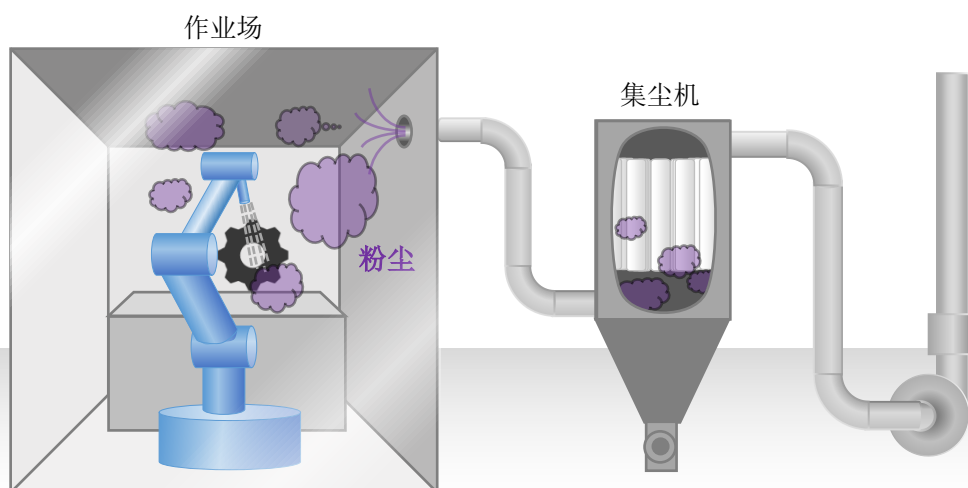


粉尘爆炸风险监视

■ 喷砂处理现场的课题

禁止进入的无人喷砂处理作业场的事例。



在此因为喷砂处理产生镁的粉尘。

集尘机故障的情况下，密闭空间充满粉尘有**粉尘爆炸的危险性**。



予防对策为使用粉尘计监视粉尘浓度，监视集尘机是否有正常的稼働。



粉尘计所求条件有 3 点

- ① 能够简易的配置。
- ② 粉尘浓度能够连续监视。
- ③ 能够远端监视。

株式会社松岛计测技术

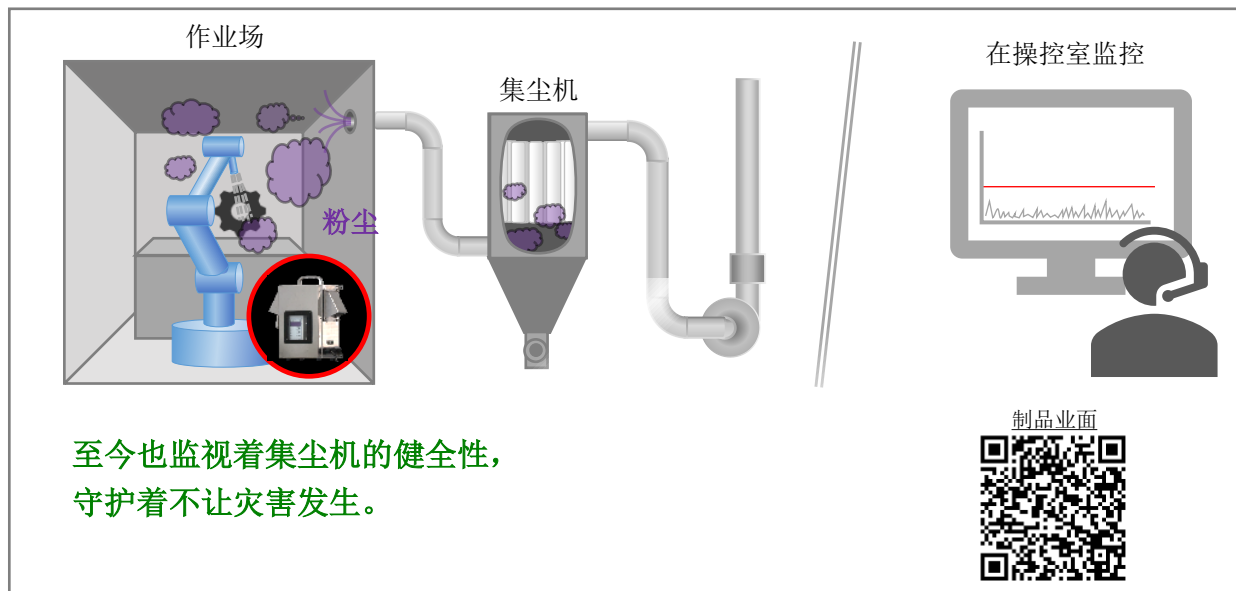
■ 便携式粉尘计能解决

达成3点条件所采用的便携式粉尘计。

- ✓ 附有把手可自由移动
- ✓ 自行吸气机能下能 2 4 时间连续测定密闭空间的粉尘浓度
- ✓ DC4~20mA 与 警报接点讯号 下实现远程监控

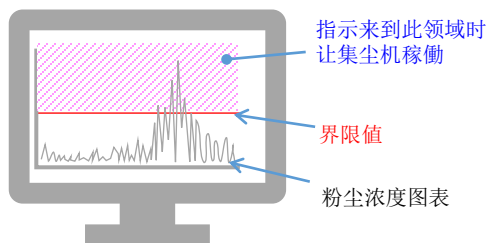


便携式粉尘浓度计（粉尘计）



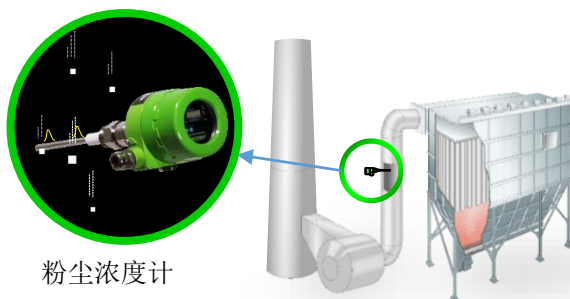
💡 应用篇

集尘区域使用便携式粉尘计测定，超过预先设定界限值时，稼动集尘机的话可以期待**省能源效果**。



💡 扩张编

集尘机的排出口（二次侧）装设姊妹品的粉尘浓度计的话，可监控袋式滤布的劣化，实现**予知保养**。



代理店

松岛计测技术

搜寻



東京営業所 : 047-424-9901
名古屋営業所 : 052-679-6301
大阪営業所 : 06-6352-8011
九州営業所 : 093-691-3731

ヒメール : sales@matsushima-m-tech.com