

给蓄电池制造商的提案 应该可以从集尘机回收 防止原料漏失！！



某制造蓄电池的厂商，全工场有将近40台的集尘机，
因为滤布劣化等原因，计算出每个月原料损失将近2700万日币。

课题

某制造商的工场交换集尘机的滤布后因为设置的缺失或因劣化等问题，全工场的集尘机每月9吨以上的原料无法回收造成损失。公司经计算的**损失约2700万日元/月**的损失，再者造成**大气污染的问题**。提升利润要有多少的营业额支持，稍微思考就会觉得**非常浪费**。

为此、须要能时常监视漏料的粉尘计的设置。

客户所求的条件为 . . .

- ✓ 可以常时监视。
- ✓ 低成本。
- ✓ 易于调整或保养。



粉尘浓度监测器可以解决!

粉尘浓度监测器对 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ 的东西也能高灵敏度的时常监视泄漏。只需要调整范围与积分时间。另外、比起光学式粉尘计便宜且易于保养。



粉尘浓度监测器设置示意图

一体型

分离型

* 范围可以在 $0.1\text{mg}/\text{m}^3 \sim 1000\text{mg}/\text{m}^3$ 设定9个阶段。

重点

粉尘浓度监测器为相对浓度计。JIS B 7996(2018年1月22日制定)下，因为所规定手动分析与高相关(相关系数0.969)的原因，被推荐为连续式粉尘测定。手动分析的测定值与粉尘浓度监测器的测定值核对的话，**没有手动分析的期间可以使用粉尘浓度监测器的测定值进行粉尘浓度管理。**

应用篇

粉尘浓度监测器可以将粉尘浓度以模拟输出。使用时粉尘浓度高的时候才启动集尘机可以期待**省能源的效果**。

制品业面



代理店

松岛计测技术

搜寻



東京営業所 : 047-424-9901
名古屋営業所 : 052-679-6301
大阪営業所 : 06-6352-8011
九州営業所 : 093-691-3731

E-mail : info@matsushima-m-tech.com